



中国质量协会质量技术奖
China Quality Technical Award

中国质量协会 质量技术奖

中国质量协会质量技术奖励办公室

地 址：北京市西城区中京畿道12号
邮 编：100032
电 话：010-66088980, 66089080
传 真：010-66080288
网 址：www.caq.org.cn
E-mail：zljjsj@caq.org.cn

全国六西格玛管理推进工作委员会办公室

地 址：北京市西城区中京畿道12号
邮 编：100032
电 话：010-66079909, 66072791
传 真：010-66070299
网 站：www.caq.org.cn
E-mail：6sigma@caq.org.cn



中国质量协会
CHINA ASSOCIATION
FOR QUALITY



中国质量协会
CHINA ASSOCIATION
FOR QUALITY

目录 CONTENTS



中国质量协会质量技术奖
China Quality Technical Award

勇于攀登质量科技高峰，
着力推动质量技术进步

一. 质量技术奖简介	2
二. 质量技术奖的宗旨	3
三. 质量技术的内涵	4
四. 申报项目应符合的条件	5
五. 申报项目的要求	6
六. 申报质量技术奖的程序	7
七. 质量技术奖评审过程	8
八. 质量技术奖申报项目分类	9
九. 质量技术奖历年获奖项目名单	11
十. 质量技术奖有关活动照片集锦	16

一. 质量技术奖简介

中国质量协会质量技术奖表彰在质量技术进步活动中做出贡献的公民和组织，以调动质量科学技术工作者的积极性和创造性，加速质量技术事业的发展，提升各类组织的质量管理水平、创新能力和质量竞争力。

质量技术奖于2005年设立，是目前国内质量技术领域唯一经国家科学技术部、国家科学技术奖励工作办公室批准设立的科学技术类奖项（登记证书编号：国科奖社证字第0116号），是我国质量技术领域的最高奖。



质量技术奖于2009年被国家科学技术奖励工作办公室授予社会力量设奖“优秀项”，在参与考核的103项社会力量设奖中，仅有5项获此殊荣。

2010年，中国质量协会获得国家科学技术奖励项目的推荐资格。符合国家科技奖励申报要求的质量技术奖获奖项目，将有机会成为国家科学技术奖的推荐项目。

质量技术奖的奖励范围包括质量技术应用推广成果、质量技术开发成果、质量技术发明成果、质量技术研究成果，以及质量技术社会公益事业成果。

质量技术奖设一等奖、二等奖和三等奖。质量技术奖每年评审一次，每次评审一等奖不超过3项，二等奖不超过6项，三等奖不超过12项。

质量技术奖另设单项和优秀奖，包括：六西格玛优秀项目、精益管理优秀项目、质量功能展开优秀项目、可靠性管理优秀项目等单项质量技术优秀奖以及其他综合类质量技术优秀奖。

二. 质量技术奖的宗旨

（一）推动质量技术的研究、推广与应用，促进我国质量技术进步

质量技术奖的设立旨在激励质量科技工作者致力于质量技术创新，投身于质量技术的研究与开发；旨在推动组织的领导者和质量技术人员推广、应用和实践质量技术。质量技术奖励活动将有效地调动广大质量科技工作者的积极性和创造性，不断促进我国的质量技术进步。

（二）提升组织质量管理和技术水平，增强组织的市场竞争力

任何组织都需要应用必要的质量技术进行质量创新活动，以获得顾客满意，提升产品、服务质量和技术水平，节能降耗，提升运营效率，赢得市场竞争。争创质量技术奖，将促进组织开展质量创新活动，提高组织质量管理和技术水平，使组织的产品和服务更具市场竞争力。

（三）树立质量技术进步标杆，推动全社会的质量创新活动

获得质量技术奖，意味着该组织在一定程度上掌握并成功应用了先进的质量理念和科学有效的管理技术和方法，走在了同行的前列，成为受人瞩目的标杆。质量技术奖励办公室举办颁奖大会、标杆学习、成果汇编、媒体报道等多种形式的活动，推广获奖企业的优秀成果及经验，供社会各界分享，推动全社会的质量创新活动。通过这些活动，质量技术标杆组织也会树立起良好的社会公民形象，增加组织美誉度。

三. 质量技术的内涵

质量技术泛指组织为有效的实施质量管理和实现质量提升，

由组织或个人所创造的或成功应用的质量管理的原则、理论、模式、技术、方法、工具，以及最佳实践等。质量技术包括：质量策划与控制技术、质量分析与改进技术、可靠性技术、标准化与计量检测技术、其他质量管理技术与工具，以及质量管理原理、理论、模式的创新或成功应用的技术路径等。质量提升的对象可以是产品和服务质量，也可以是管理体系和过程质量，还可以是由各项绩效指标反映的企业经营质量。总之，质量技术的创新与应用须有助于提高产品和服务的质量，改进研发、制造和服务流程，降低不良质量成本，增强顾客满意，提升技术水平和经营绩效，并有助于节能、降耗和减排。

质量技术不同于各行业的专业工程技术。在以往的质量技术奖申报书中，有些申报项目主要阐述的是专业技术方面的内容，诸如新工艺、新产品、新的技术装备、新材料的应用、重大建设项目、软件设计与应用等，而没有体现在改进或创新过程中如何系统地应用了质量技术，以及质量技术对项目成果所发挥的作用。这些项目单纯突出了专业技术，没有体现质量技术的价值，不适宜申报质量技术奖，更适合申报各行业的科学技术奖。

四. 申报项目应符合的条件

（1）具有创新性：项目在质量技术方面有创新，有相当的技术难度，解决了质量管理领域中的热点、难点和关键技术问题，总体技术水平和主要技术经济指标达到同类技术或产品的先

进水平；

(2) 取得经济效益或社会效益：项目经过一年以上较大规模的实施应用，产生了较好的经济或社会效益，实现了质量技术创新的市场价值或社会价值，为经济、社会发展做出了贡献；

(3) 推动质量技术进步：项目的转化程度高，具有较强的示范、带动和推广价值，提高了质量管理的整体技术水平，增强了质量创新能力，促进了产业结构的调整、优化和升级，对质量事业的发展具有推动作用。

详细的质量技术奖评审标准见中国质量网（www.caq.org.cn）的“质量技术奖”栏目。

五. 申报项目的要求

(1) 申报项目应是申报截止日前已经通过鉴定、验收或技术评估的项目；

(2) 申报项目应符合质量技术奖奖励的范围和申报条件；

(3) 申报项目应不涉及国防、国家安全等机密；

(4) 申报项目成果应不涉及知识产权纠纷；

(5) 申报人可以是各类组织，也可以是个人；

(6) 已获国家科技奖励的项目不得再申报质量技术奖。

六. 申报质量技术奖的程序

(1) 网上下载质量技术奖申报书；

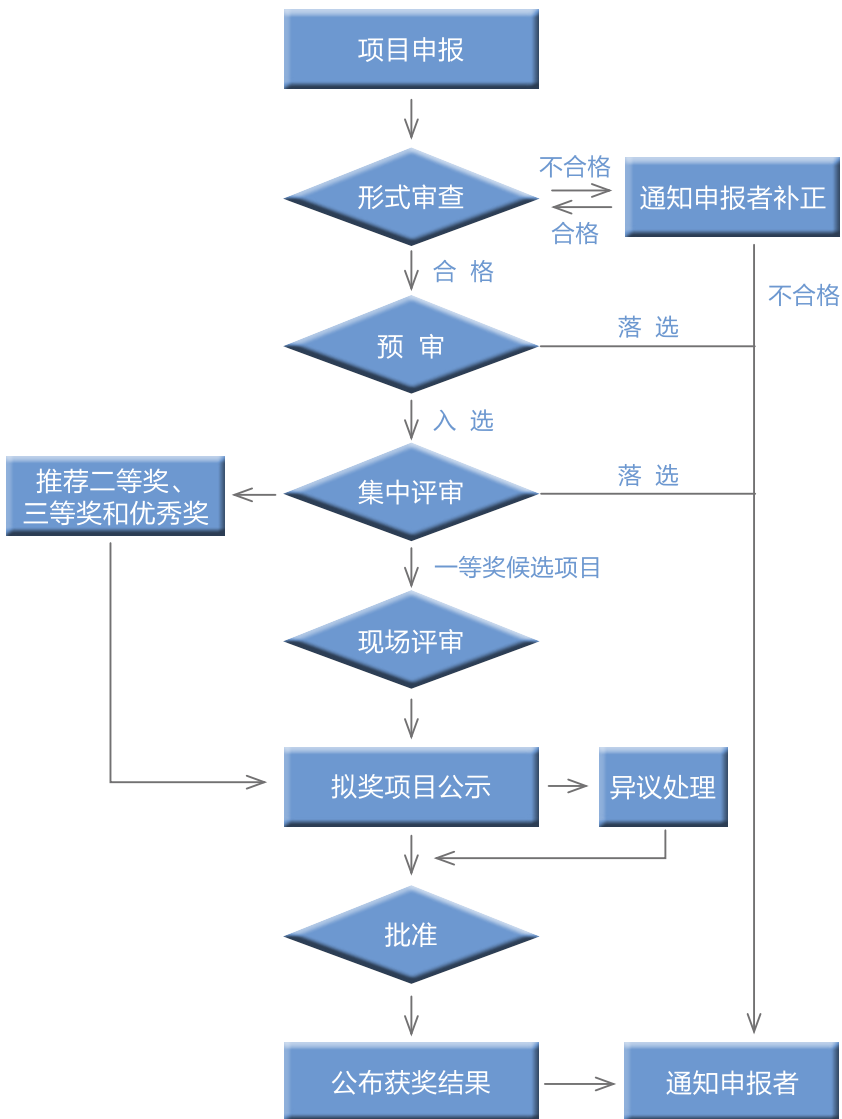
(2) 按照申报书“填写说明”，填写申报书；

(3) 按照要求准备相关附件材料；

(4) 设立质量技术奖的省（市）质协，可从获奖项目中遴选有关成果，推荐申报中国质协质量技术奖，并将推荐项目资料及资料光盘于申报截止日前寄送到质量技术奖励办公室。

(5) 中国质协会会员企业可以不经推荐，直接按要求将申报材料及申报材料光盘于申报截止日前寄送到质量技术奖励办公室。

七. 质量技术奖评审过程



八. 质量技术奖申报项目分类

(一) 应用推广项目

“应用推广”是指系统地引进、实施国内外先进的质量技术，并在实践中有所创新、发展，或形成较大规模的应用范围，取得明显的经济或社会效益。

(二) 技术开发项目

“技术开发”是指在质量管理领域的科学研究和技术开发活动中，完成具有重大市场价值的产品、技术、工艺和设计及其推广应用。

(三) 技术发明项目

“技术发明”是指为运用质量技术而做出的具有较高价值的产品、工艺、系统等。产品包括各种仪器、设备、器械、工具、零部件等；工艺包括工业、农业、社会发展等领域的各种技术方法；系统是指产品、工艺和材料的技术综合。

(四) 基础研究项目

“基础研究”包括“技术基础研究”和“应用基础研究”。

“技术基础研究”是指为了获得关于质量管理领域内的通用技术、方法、工具的的实验性或理论性研究，它不以任何专门或特定的应用或使用为目的；“应用基础研究”是指主要针对某一特定的目的或目标，获得新知识而进行的创造性研究。

（五）社会公益项目

“社会公益”是指在质量管理领域的标准、计量、科技信息、科技档案等科学技术基础性工作，以及通过运用质量技术在环境保护、医疗卫生、质量安全风险预测与防治等社会公益性事业中取得的重大成果及其应用推广。

重要提示：六西格玛、精益管理、可靠性管理和质量功能展开优秀项目的评选执行另外的评审标准，申报者可向质量技术奖励办公室或全国六西格玛管理推进工作委员会办公室索取。

九. 质量技术奖历年获奖项目名单（1~3等奖）

2005年度中国质量协会质量技术奖获奖项目

等级	项目名称	完成单位
一等奖	综合运用质量技术，全面降低钛合金球头质量损失	中国一航材料院
一等奖	六西格玛精益运营在宝钢的实践应用	宝山钢铁股份有限公司
二等奖	铁道车辆用LZ50车轴钢质量研究	太原钢铁（集团）有限公司
二等奖	海尔质量检测信息管理系统	青岛海尔质量检测有限公司
二等奖	产品安全质量管理研究与对策	上海汽车集团股份有限公司
二等奖	食品中苏丹红染料检测方法——高效液相色谱法	大连市产品质量监督检验所
二等奖	沉管隧道质量链管理技术开发研究	上海质量管理科学研究院、上海隧道工程股份有限公司
三等奖	核燃料元件计算机质量跟踪及放行管理系统	国营八一二厂
三等奖	录井信息质量跟踪服务系统	辽河石油勘探局录井公司
三等奖	X70大口径螺旋埋弧管工艺、质量、装备研究	宝鸡石油钢管有限责任公司
三等奖	关于小儿牛黄清肺散含量问题的研究和讨论	内蒙古伊泰丹龙药业有限责任公司
三等奖	混凝土地下室抗裂防渗技术研究	青岛建设集团公司
三等奖	质量健康安全环境（QHSE）管理体系的研究	石油勘探开发科学研究院标准化研究所
三等奖	隐身涂料优化设计指南研究	中国兵器工业第五九研究所
三等奖	中国石油天然气股份有限公司质量发展战略研究	石油勘探开发科学研究院标准化研究所
三等奖	大面积清水饰面混凝土施工综合技术的开发与应用	中建三局建设工程股份有限公司
三等奖	中国白酒模糊勾兑专家系统	四川沱牌曲酒股份有限公司
三等奖	复杂地形地貌地质条件下的非开挖管道定向穿越技术研究	中国石油天然气管道局中国石油勘探开发研究院机械研究所

2006年度中国质量协会质量技术奖获奖项目

等级	项目名称	完成单位
一等奖	外包软件质量保证技术及其支持平台	东忠集团杭州东忠软件有限公司、浙江大学管理学院
一等奖	360度“三零工程”质量技术管理体系研究	兖州煤业股份有限公司、中国矿业大学
二等奖	基于“过程控制”的质量保证技术研究与应用	中国空空导弹研究院
二等奖	数字化产品检测技术及标准程序研究	西安飞机工业（集团）有限责任公司
二等奖	建设大客户通道、提升用户满意度	宝山钢铁股份有限公司
二等奖	应用六西格玛改进方法，改善不锈钢冷轧板实物质量	太原钢铁（集团）有限公司
二等奖	直九系列机成附件维修方式分析	哈尔滨航空工业（集团）有限公司
三等奖	Aries-绩效测评与决策支持系统	上海贝尔阿尔卡特股份有限公司
三等奖	卷烟过程测评控制系统的开发	上海烟草（集团）公司 上海卷烟厂
三等奖	玉柴新品质量开发系统	广西玉柴机械股份有限公司
三等奖	基于SAP R/3信息化全程的闭环质量成本管理模型的建立和实践	上海三菱电梯有限公司
三等奖	中国石油天然气股份有限公司产品质量监督抽查规范研究	中国石油勘探开发研究院 石油工业标准化研究所
三等奖	AFC系统产品生产管理控制系统（AFC-MCS）	上海邮电通讯设备股份有限公司
三等奖	卓越过程管理的关键技术研究与应用	上海汽轮发电机有限公司
三等奖	日化产品抗菌抑菌的效果评价方法	西安开米股份有限公司
三等奖	先进质量工程技术在型号研制生产中应用与研究	中国空空导弹研究院
三等奖	质量竞争力理论与应用研究	上海质量管理科学研究院
三等奖	浓香型白酒贮存过程中质量变化规律的研究及应用	四川沱牌曲酒股份有限公司
三等奖	铁矿石 钛含量的测定 硫酸铁铵滴定法测定钛量	攀枝花钢铁有限责任公司钢铁研究院

2007年度中国质量协会质量技术奖获奖项目

等级	项目名称	完成单位
一等奖	基于六西格玛的企业流程重组及持续改进的研究与应用	上海日立电器有限公司
二等奖	质量链耦合技术研究及其在卷烟材料采购供应中的应用	上海烟草（集团）公司
二等奖	实时软件测试充分性技术研究	中国航天科工集团第二研究院204所
二等奖	精益六西格玛在飞机零、部件转包生产中的应用研究	西安飞机工业（集团）有限责任公司
二等奖	可靠性测试方案与平台	青岛海尔质量检测有限公司
二等奖	全寿命周期分析法在供电质量经济性的研究和运用	上海市电力公司、华东电力试验研究院有限公司
二等奖	运用精益六西格玛工具，实施节能减排	中国航空工业第一集团公司中国空空导弹研究院
三等奖	六西格玛改进方法在过程控制中的应用	本溪钢铁（集团）有限责任公司
三等奖	质量功能展开结合过程管理在Magnum系列新产品生产制造中的应用	上海高斯印刷设备有限公司
三等奖	产品质量先期策划在“奔腾”轿车开发过程中的应用与创新	一汽轿车股份有限公司
三等奖	精益六西格玛管理在军工重点型号生产中的运用	中国空空导弹研究院
三等奖	运用6SIGMA方法，提高计划钢种炼成率	上海梅山钢铁股份有限公司
三等奖	高钢级管线钢管应用关键技术研究及质量控制	中国石油天然气集团公司管材研究所
三等奖	飞机质量量化评估系统研究	西安飞机工业（集团）有限责任公司

2008年度中国质量协会质量技术奖获奖项目

等级	项目名称	完成单位
一等奖	载人火箭电子元器件标准体系的建立与应用	中国航天科技集团公司第一研究院物流中心
二等奖	基因芯片在啤酒污染菌检测鉴定领域的开发与应用	青岛啤酒股份有限公司
二等奖	铁路运输企业顾客满意度信息管理系统	上海铁路局企业管理协会、上海铁路局技术中心科研所
二等奖	可靠性技术在“嫦娥一号”探月卫星发动机研发中的应用	上海空间推进研究所
二等奖	首都国际机场T3B航站楼装饰工程的质量技术管理	北京市建筑工程装饰有限公司
二等奖	敏捷响应用户需求的钢铁营销服务平台	上海宝钢国际经济贸易有限公司、东方钢铁电子商务有限公司
三等奖	Dell（中国）生产现场质量改进	戴尔中国有限公司
三等奖	提高某型光学探测器组件粘接的FTY	中国空空导弹研究院
三等奖	多功能智能化高速水箱拉丝机	江苏泰隆减速机股份有限公司
三等奖	集团总部顾客满意度测评体系构建	中国航空工业集团公司质量安全部
三等奖	综合运用质量技术，提升高尔夫球头产业价值链竞争力	北京航空材料研究院
三等奖	六西格玛在“保证期”项目推进中的应用和创新	青岛海尔质量检测有限公司
三等奖	基于网页的实时统计过程控制系统在SMT的应用	摩托罗拉（中国）电子有限公司
三等奖	供应商“五色牌”业绩评价和管理体系的建立和研究	西安飞机工业（集团）有限责任公司
三等奖	用E _{v2} 评价客运专线路基压实质量研究	中铁第五勘察设计院集团有限公司
三等奖	基于网络的数字化检测集成平台在质量管理信息化中的应用研究	中国航空工业第六一八研究所
三等奖	精益六西格玛在某供电公司“设计流程”中的应用	上海市电力公司宝山供电分公司
三等奖	面向CMM和DO-178B构建的机载软件开发过程管理体系	中国航空工业第六一八研究所

2009年度中国质量协会质量技术奖获奖项目

等级	项目名称	完成单位
一等奖	空缺	
二等奖	舰船建造质量评价体系及方法研究	沪东中华造船（集团）有限公司
二等奖	基于精益六西格玛的经营绩效改进项目体系的构建与实施	中航工业飞机起落架有限责任公司、北京中航科创管理咨询有限公司
二等奖	综合运用质量技术，全面提高高温合金定向空心无余量精密铸造叶片合格率	中航工业北京航空材料研究院
二等奖	精益六西格玛管理在保证和提高液体火箭发动机质量与可靠性方面的应用	中国航天科技集团公司西安航天发动机厂
二等奖	上海市旅游行业CSI数字化信息评价系统	上海悦林企业管理有限公司、上海市质协用户评价中心
二等奖	测量系统分析（MSA）在隧道管片生产中的应用	上海隧道工程股份有限公司
二等奖	深入推进卓越班组管理GPEM项目建设	中国移动通信集团广东有限公司
三等奖	卓越绩效评价准则在海尔集团质量改善体系中的应用和创新	海尔集团青岛海尔质量检测有限公司
三等奖	零缺陷思想在产品质量管理中的应用	邯鄲钢铁股份有限公司
三等奖	基于试验设计方法（DOE）的电梯用印刷线路板初步改进	上海三菱电梯有限公司
三等奖	卓越质量体系在数据业务营销类产品中的构建和应用	卓望数码技术（深圳）有限公司
三等奖	FMECA技术在护卫舰防腐防漏中的应用	沪东中华造船（集团）有限公司
三等奖	提高厚规格钢板探伤合格率（厚度≥25mm）	南京钢铁股份有限公司
三等奖	成熟度应用系统（MUST）在3G通讯终端产品开发中的应用	上海闻泰电子科技有限公司
三等奖	药品生产全程在线质量管理与监控系统	上海信谊药厂有限公司制药二厂
三等奖	以六西格玛体系推动管理创新，促进企业持续健康发展	中航工业贵州红林机械有限公司

十. 质量技术奖有关活动照片集锦



● 中国质协陈邦柱会长（左）为质量技术奖一等奖获得者颁奖



● 国家科学技术奖励工作办公室陈传宏主任（右一）出席质量技术奖励大会



● 专家在进行质量技术奖资料评审

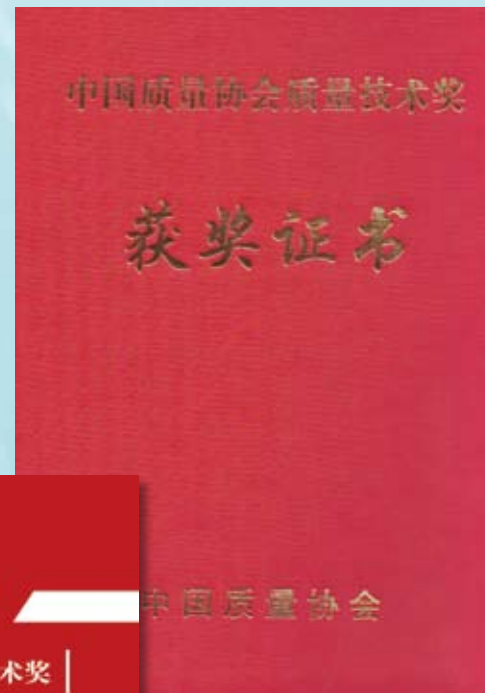


● 专家在上海日立电器有限公司进行现场评审



● 专家在中国航天科技集团第一研究院进行现场评审

- 质量技术奖获奖证书
获奖单位和个人均获得一份获奖证书



- 质量技术奖公告
每年都印制获奖项目案例集

